

## ANSERCOLL 1456 Laminat S2

### PRODUKT

Klej w klasie D3 na bazie modyfikowanej dyspersji winylowej z dodatkiem środków uszlachetniających.

### ZASTOSOWANIE

Służy do klejenia drewna iglastego, liściastego i materiałów drewnopochodnych, takich jak płyta wiórowa, pilśniowa, OSB, MDF, HDF oraz laminatów wielowarstwowych i oklein na podkładzie papierowym. Nadaje się do klejenia na zimno, przy aktywacji temperaturowej i prądami wysokiej częstotliwości.

### WŁAŚCIWOŚCI

- odporność spoiny na wodę w klasie D3
- wytrzymałość wstępna już po ok. 4 minutach w temperaturze pokojowej
- długi czas otwarty
- nie zawiera rozpuszczalników organicznych, formaldehydu i ftalanów
- elastyczna i transparentna spoina, nawet w temperaturze 4°C

### DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	barwa kleju	biała
2.	barwa spoiny	bezbarwna
3.	sucha masa	52% ± 3
4.	pH	3,0 ÷ 0,5
5.	Gęstość	ok. 1,09 g/cm <sup>3</sup>
6.	lepkość (met. Brookfield'a)	15000 ± 3000 mPa*s
7.	minimalna temperatura tworzenia filmu	ok. 6°C
8.	wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 4,0 MPa po 25 minutach
9.	czas otwarty	5 ÷ 6 min

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie przy pomocy typowego sprzętu, jak: pędzle, szpachelki, walce, dysze. W przypadku oklein naturalnych należy unikać kontaktu z żelazem, gdyż istnieje niebezpieczeństwo zmiany zabarwienia drewna zawierającego garbniki.

Optymalne warunki klejenia:

- |  |                                  |
|--|----------------------------------|
| • temperatura kleju i materiałów klejonych | 15 ÷ 25°C (nie identyczna z MTB) |
| • nanoszenie kleju                         | jedno - lub dwustronne           |
| • wydajność                                | 80 ÷ 150 g/m <sup>2</sup>        |
| • czas otwarty                             | 5 ÷ 6 minut                      |
| • wilgotność powietrza                     | 50 ÷ 80%                         |
| • wilgotność drewna                        | 8 ÷ 12%                          |

Do osiągnięcia odporności na wodę w klasie D3 konieczne jest nanoszenie dwustronne.

---

*Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych. Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.*

Zalecany czas prasowania:

w temperaturze pokojowej	10÷20 minut
temperatura 50°C	2÷4 minut
temperatura 90°C	1,5÷2 minut
temperatura 140°C	30÷60 sekund

## **MAGAZYNOWANIE**

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, w miejscach suchych i chłodnych, do 6 miesięcy.  
Temperatura przechowywania 5÷25°C.

## **OPAKOWANIA**

Według żądań klienta.